



Автоматический сварочный аппарат SNR-FS-6m+

SNR-FS-6m+

Описание

SNR-FS-6m+ разработан на базе популярной модели [SNR-FS-6m](#). В новом сварочном аппарате сохранены все сильные и оригинальные стороны предшествующей модели:

- 6 моторов, выполняющие высокоточное сведение оптических волокон по сердцевине
- Многофункциональный кейс, который используется не только для транспортировки оборудования и инструментов, но и как полноценное рабочее место монтажника
- Bluetooth-интерфейс и специализированное приложение для смартфона (Android и iOS) с интуитивно понятным интерфейсом

В SNR-FS-6m+ улучшен юстировочный механизм, что позволило сократить среднее время сварки оптических волокон SM с 8 секунд (SNR-FS-6m) до 6 секунд.

Добавлены дополнительные опции для диагностики оптической линии: измеритель мощности и источник видимого излучения (VFL). Благодаря этому данная модель является универсальным инструментом как для строительства, так и диагностики / обслуживания ВОЛС.

Расширенный комплект поставки содержит все необходимые для монтажа инструменты и аксессуары. Транспортировочный кейс данной модели является многофункциональным и при необходимости легко и быстро трансформируется в полноценное рабочее место. Переносной стул, поставляемый в комплекте, изготовлен из высокопрочной пластмассы и способен выдерживать нагрузку до 100 кг.

Особенности:

- Высокоточное выравнивание волокон по сердцевине
- Универсальные прижимы, позволяющие производить сварку оптических волокон в буфере 250/900 мкм, 2,0/3,0 мм, а так же FTTH-кабеля
- Измеритель оптической мощности (850/1300/1310/1490/1550/1625 нм)
- Функция VFL, существенно упрощающая поиск повреждения волокна или его кроссировку
- Транспортировочный кейс и удобное рабочее место - в одной конструкции
- Настройки и просмотр сохраненных записей производятся при помощи специального приложения для смартфона, который подключается к сварочному аппарату при помощи стандартного Bluetooth-соединения
- Функция "Защита от кражи" (подключается через приложение)

Технические характеристики

Технология выравнивания волокна	По сердцевине
Типы свариваемых волокон	SM (ITU-T G.652, G.657A1/A2) MM (ITU-T G.651) DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-TG.655)
Диаметр свариваемых волокон, мкм	80-150
Диаметр наружного покрытия свариваемых волокон, мм	от 0.25 до 3, друп-кабель 3x2 мм
Средние потери на сварном соединении, дБ	0,025 дБ (SM) 0,01 дБ (MM) 0,04 дБ (DS/NZDS)
Типичные вносимые потери, дБ	≤60
Оценка потерь	Автоматическая
Время сварки, сек	6 (SM)
Время термоусадки, сек	15
Количество циклов сварки	200
Длина гильз КДЗС, мм	20/40/45/60
Тест на растяжение, Н	2,0
Ресурс электродов	3000 сварок
Видеосистема	2 CCD камеры
Интерфейсы	Bluetooth USB

Массогабаритные характеристики

Габаритные размеры, мм	200x142x120 (сварочный аппарат) 237x270x293 (кейс)
ВЕС, КГ	2,08 (аппарат+батарея) 7,1 (комплект)

Источник видимого излучения (VFL)

Длина волны (VFL), нм	650
Тип разъема (VFL)	2,5 мм (универсальный)
Мощность излучения, дБм	10
Эффективное расстояние, км	до 5

Измеритель оптической мощности (PM)

Длина волны (PM), нм	850/1300/1310/1490/1550/1625
Тип разъема (PM)	2,5 мм (универсальный)



ООО NAGTECH
+998 55 508 0660
sales@nag.uz

Диапазон измерений, дБм

-70...+6

Условия эксплуатации

Скорость ветра

Не более 15 м/с

Высота над уровнем моря, м

до 5000